

## Автоклавы тупиковые и проходные

Объем аппарата полный/рабочий, м<sup>3</sup> –.....

Количество аппаратов, шт. –.....

Назначение аппарата –.....

№ позиции по технологической схеме –.....


№ п/п	Запрашиваемые сведения	Ответы			
		В аппарате		В теплообменном устройстве	
1	Физическое состояние среды (1 – газ, 2 – пар, 3 – жидкость, 4 – иное)	1 – <input type="checkbox"/>	2 – <input type="checkbox"/>	1 – <input type="checkbox"/>	2 – <input type="checkbox"/>
		3 – <input type="checkbox"/>	4 – <input type="checkbox"/>	3 – <input type="checkbox"/>	4 – <input type="checkbox"/>
1.1	Состав и концентрация, %				
1.2	Плотность среды, кг/м <sup>3</sup>				
1.3	Рабочее давление, МПа				
1.4	Расчетное давление, МПа				
1.5	Рабочая температура, °С				
1.6	Остаточное давление (вакуум), мм. рт. ст.				
1.7	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004	ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>	ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>
1.8	Взрывоопасность по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11	ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>	ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>
1.9	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76				
1.10	Вязкость динамическая среды, Нс/м <sup>2</sup>				
1.11	Теплоемкость среды, Дж/кгК				
1.12	Теплопроводность среды, Вт/мК				
1.13	Склонность к кристаллизации		ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>	
1.14	Необходимость испытания на МКК по ГОСТ 6032		ДА – <input type="checkbox"/>	НЕТ – <input type="checkbox"/>	
1.15	Наименование изделия обрабатываемого в автоклаве				
1.16	Количество изделий, шт.				
1.17	Масса одного изделия, кг				
1.18	Габаритные размеры одного изделия, мм				

## Автоклавы тупиковые и проходные

№ п/п	Запрашиваемые сведения	Ответы
1.19	Плотность изделия, кг/м <sup>3</sup>	
1.20	Теплоемкость изделия, Дж/кгК	
1.21	Теплопроводность изделия, Вт/мК	
2	Тип автоклава	ТУПИКОВЫЙ – <input type="checkbox"/> ПРОХОДНОЙ – <input type="checkbox"/>
3	Расположение автоклава	ВЕРТИКАЛЬНОЕ – <input type="checkbox"/> ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ – <input type="checkbox"/>
4	Внутренний диаметр корпуса, мм. (заполняется в случае необходимости)	
5	Длина цилиндрической части корпуса, мм. (заполняется в случае необходимости)	
6	Диаметр рабочего пространства, мм	
7	Длина рабочего пространства, мм	
7.1	Тип опор для вертикальных аппаратов	СТОЙКИ – <input type="checkbox"/> ЛАПЫ – <input type="checkbox"/> ЛАПЫ УВЕЛИЧЕННЫЕ – <input type="checkbox"/> СТОЙКИ/РАМА НА КОЛЕСИКАХ – <input type="checkbox"/> ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ОПОРА – <input type="checkbox"/>
7.2	Обогрев аппарата	НЕТ – <input type="checkbox"/> РУБАШКА – <input type="checkbox"/> ЭЛЕКТРООБОГРЕВ – <input type="checkbox"/> ДРУГОЕ – <input type="checkbox"/>
7.3	Охлаждение аппарата	НЕТ – <input type="checkbox"/> РУБАШКА – <input type="checkbox"/> ДРУГОЕ – <input type="checkbox"/>
8	Средняя температура самой холодной пятидневки, °С (Цельсия)	
9	Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С (Цельсия)	
10	Материал	
	Корпуса и внутренних устройств	
	Тележки, рельсовых путей	
	Теплообменного устройства	
	Прокладок	
11	Тип уплотнительной поверхности штуцеров	ГЛАДКАЯ – <input type="checkbox"/> ВЫСТУП-ВПАДИНА – <input type="checkbox"/> ШИП-ПАЗ – <input type="checkbox"/>

## Автоклавы тупиковые и проходные

№ п/п	Запрашиваемые сведения	Ответы
12	Тип уплотнительной поверхности фланцев аппаратных	ГЛАДКАЯ – <input type="checkbox"/> ВЫСТУП-ВПАДИНА – <input type="checkbox"/> ШИП-ПАЗ – <input type="checkbox"/> БОЙОНЕТ – <input type="checkbox"/>
12.1	Полировка внутренней части аппарата, мкм	НЕ ТРЕБУЕТСЯ – <input type="checkbox"/> Ra 0,4 – <input type="checkbox"/> Ra 0,8 – <input type="checkbox"/> Ra 0,6 – <input type="checkbox"/> ХИМИЧЕСКАЯ ПАССИВАЦИЯ – <input type="checkbox"/> ИНОЕ – <input type="checkbox"/>
12.2	Полировка наружной части аппарата, мкм	НЕ ТРЕБУЕТСЯ – <input type="checkbox"/> Ra 0,4 – <input type="checkbox"/> Ra 0,8 – <input type="checkbox"/> Ra 0,6 – <input type="checkbox"/> ХИМИЧЕСКАЯ ПАССИВАЦИЯ – <input type="checkbox"/> ИНОЕ – <input type="checkbox"/>
13	Число циклов нагружения за весь срок эксплуатации	
14	Сейсмичность района установки аппарата, балл	До 6 – <input type="checkbox"/> 7 – <input type="checkbox"/> 8 – <input type="checkbox"/> 9 – <input type="checkbox"/>
15	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	
16	Класс помещения по ПУЭ, где будет установлен аппарат	
17	Место установки аппаратов	В НЕ ОТАПЛИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ – <input type="checkbox"/> В ОТАПЛИВАЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ – <input type="checkbox"/> НАРУЖНАЯ УСТАНОВКА – <input type="checkbox"/>
18	Цель приобретения оборудования	ВЗАМЕН СТАРОГО ОБОРУДОВАНИЯ – <input type="checkbox"/> НА ВНОВЬ СТРОЯЩЕМСЯ ОБЪЕКТЕ – <input type="checkbox"/> ИНОЕ – <input type="checkbox"/>
19	Назначенный срок службы аппарата, лет (определяется заказчиком)	
20	Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции	ДА – <input type="checkbox"/> НЕТ – <input type="checkbox"/>
21	Необходимость выполнения работ по теплоизоляции оборудования	ДА – <input type="checkbox"/> НЕТ – <input type="checkbox"/>
22	Описание технологического процесса от загрузки до выгрузки изделия	
23	Необходимость монтажных и пусконаладочных работ	ДА – <input type="checkbox"/> НЕТ – <input type="checkbox"/>
24	Технические дополнения (указать в свободной форме)	
25	Контактная информация Заказчика	

## Таблица штуцеров\*

Обозначение	Назначение	Кол-во	Проход Условный DN, мм.	Давление условное, МПа (кг/см <sup>3</sup> )	Примечание

\*Таблица штуцеров заполняется в случае если в пункте №24 «технические дополнения» не указаны требования к расположению и кол-ву штуцеров, люков, а также если не предоставлен чертеж с указанием штуцеров.

### Ответственные лица за заполнение и утверждение ОЛ

- Ф.И.О.
- Должность
- Компания

Дата

Подпись \_\_\_\_\_

- Ф.И.О.
- Должность
- Компания

Дата

Подпись \_\_\_\_\_

- Ф.И.О.
- Должность
- Компания

Дата

Подпись \_\_\_\_\_

- Ф.И.О.
- Должность
- Компания

Дата

Подпись \_\_\_\_\_

**Контакты: ООО «Центр Химического  
Машиностроения «МашХим»**

**Тел. 8-800-222-06-14, e-mail: office@mash-him.ru**